

**FARBIGE KLÄNGE -  
GLÄNZENDE AUSSICHTEN.**



**30. BADISCHER  
LANDES-  
POSAUNENTAG**

**1./2. JULI 2023  
BUNDESGARTENSCHAU  
MANNHEIM 2023**



STADTMANNHEIM<sup>23</sup>



23

Weitere Informationen und Anmeldung unter: [www.lpt.posaunenarbeit.de](http://www.lpt.posaunenarbeit.de)